

Valast® 400 und Valast® 450

Verschleißfeste Stahlbleche aus warmgewalztem Breitband

Valast® wurde für den Einsatz im Bauwesen, Bergbau, Landwirtschaft und vielen anderen Branchen entwickelt. Valast® widersteht verschiedenen Verschleißarten und bietet gleichbleibende Qualität. Mit einer typischen Härte von 400 bzw. 450 HBW ist die Verschleißfestigkeit 2,0 bis 2,5-mal höher als die eines S355-Baustahls.

(ASTM G65 Abrasive Wear Test)

Typische Anwendungen für verschleißfesten Valast® sind der Bau von Kippern, Muldenkippern, Müllwagen, Betonmischern, Brechern, Sieben und Schneckenförderern.

Härte

Valast® 400 garantiert 370-430 HBW

Valast® 450 garantiert 430-480 HBW



Mechanische Eigenschaften, typische Werte

	Härte	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung*	Biegeradius**
4 ≤ Dicke ≤ 8 mm	HBW	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	L ₀ = 5.65 √S ₀ (%)	
Valast® 400	400	1175	1325	10	3,5 x t
Valast® 450	450	1250	1475	9	4,5 x t

* Mechanische Eigenschaften werden in Längsrichtung getestet

** Minimaler Biegeradius bei 90° parallel zur Walzrichtung



Für Anwender ergeben sich Vorteile wie eine längere Lebensdauer und geringere Wartungskosten. Aber auch die Produktion von leichteren, Kraftstoff-sparende Fahrzeugen mit höherer Nutzlast bei reduziertem Stahleinsatz ist möglich.

Die konsistente Ebenheit von Valast® ermöglicht effiziente, reproduzierbare Bearbeitungsschritte mit verbesserten Verschachtelungsoptionen für das Laserschneiden, minimalem Abfall und einer geringeren Ausfallrate.

Die ausgezeichnete Oberflächenqualität bietet auch Möglichkeiten die Durchlaufzeiten für die nächsten Schritte im Produktionsprozess zu verkürzen.

Valast® 400 und Valast® 450

Verschleißfeste Stahlbleche aus warmgewalztem Breitband

Chemische Zusammensetzung. Garantierte maximale Werte in Gewichtsprozent %

	C	Mn	Si	P	S	Al _{sol}	Nb	V	Ti	Mo	B
Valast® 400	≤ 0.200	≤ 1.000	≤ 0.100	≤ 0.020	≤ 0.005	≥ 0.005	≤ 0.015	≤ 0.100	≤ 0.060	≤ 0.250	≤ 0.005
Valast® 450	≤ 0.230	≤ 1.000	≤ 0.100	≤ 0.020	≤ 0.005	≥ 0.005	≤ 0.015	≤ 0.100	≤ 0.060	≤ 0.250	≤ 0.005

Kerbschlagzähigkeit

	Richtung	Temp.	Garantiert
Valast® 400	Längs	-40°C	≥ 60 J/cm ² *
Valast® 450	Längs	-40°C	≥ 34 J/cm ² *

die typischen Werten für Kerbschlagzähigkeit, gemessen in Längsrichtung, liegen deutlich über den garantierten Werten

Schweißneigung

	CEV max.	CET max.	PCM max.
Valast® 400	0,42	0,30	0,27
Valast® 450	0,45	0,33	0,32

Ein CET-Wert von max. 0,30-0,33 ermöglicht das Arbeiten mit allen gängigen Schweißverfahren



Toleranzen

Dicke: ½ EN 10051.

Länge, Breite, Form und Ebenheit: EN 10051.

Engere Toleranzen auf Anfrage erhältlich.

Abmessungsbereich Valast®

Die Produktlinie Valast® befindet sich noch in voller Entwicklung.

Das Ziel ist: 2,0–12,0 mm Dicke; Breite ab 1000 mm; ab 6,0 mm

Dicke bis 2000 mm Breite, max. Länge 16000 mm.

Zertifizierung

Valast® wird standardmäßig mit einem Zertifikat nach EN 10204:3.1 geliefert.

Andere Zertifikate sind auf Anfrage erhältlich.

Lieferprogramm ab Lager

Dicke 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm.

Breite 1500 und 2000* mm. * ab 6 mm Dicke.

Länge 3000 und 6000 mm.

Alle von der Vogel Stahl BV, die auch unter ihrem eingetragenen Handelsnamen Specialty Steel Sheet and Plate handelt, in dieser Veröffentlichung in Form von Daten, Empfehlungen oder auf andere Weise vorgelegten Informationen über ihre Produkte und deren Merkmale, Eigenschaften und möglichen Anwendungen wurden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Vogel Stahl BV gewährt jedoch keinerlei Garantie, weder ausdrücklich noch implizit, und übernimmt keinerlei Haftung im Zusammenhang mit der Anwendung, Verarbeitung oder Nutzung von bzw. dem Vertrauen auf die oben genannten Informationen oder Produkte oder sich daraus ergebende Konsequenzen.